

Power Station Super Plus



- | | |
|--------------------------|--------------------------|
| ⓑ Polklemmen | ⓓ Ladebuchse |
| ⓐ1 12 V Steckdose | ⓔ Ladeanzeige |
| ⓑ1 Arbeitslicht | ⓕ LED Anzeige |
| ⓒ 12 V Starthilfe An/Aus | ⓖ Batteriezustand-Tester |
| | ⓓ Arbeitslicht-Schalter |

Art Nr.: 7740031

cartrend

Cartrend ist eine eingetragene Marke der
SystemPartnerAutoteile GmbH & Co. KG
www.spa-ka.de

cartrend

Power Station Super Plus

D Power Station Super Plus Bedienungsanleitung



POWER STATION SUPER PLUS

Die Power Station Super Plus lässt sich ortsungebunden betreiben als:

- Starthilfegerät für 12V Bordnetz - Systeme, als
- mobile 12V Stromquelle, als
- mobiler Klein - Kompressor.

P

POWER STATION SUPER PLUS

Handhabung des Gerätes

D

Abb 1 Geräte Front und Seite mit Arbeitslicht

Abb 2 Geräte Rückseite und Seite mit 12 V Steckdose

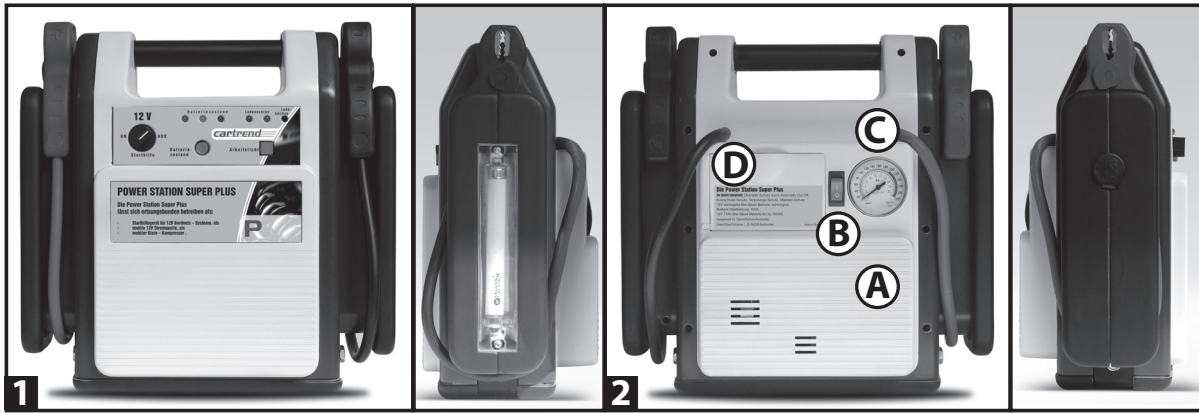


Abb 3 Bodenscharniere Lösen

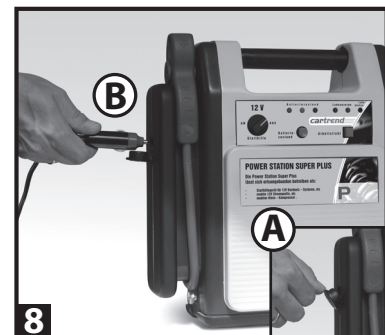
Abb 4 Öffnen der Scharniere und Anheben des Gehäuses

Abb 5 Boden mit Batterie

Abb 6 Beispiel Anschluß zur Starthilfe (- Schwarz an Karrosserie)

Abb 7 Anschluß des Kompressorsschlauches

Abb 8 Anschluß eines 12 V Gerätes



1

Bitte lesen Sie diese Anleitung vor dem Gebrauch sehr sorgfältig und bewahren Sie diese auf um bei Bedarf, auch bei Weitergabe an Dritte, jederzeit nachlesen zu können.

D

Inhaltsverzeichnis

| | |
|------|--------------------------------------|
| 1 | Hinweise zur Benutzung der Anleitung |
| 2 | Allgemeine Sicherheitshinweise |
| 3 | Lieferumfang |
| 4 | Bestimmungsgemäßer Gebrauch |
| 5 | Technische Merkmale |
| 6 | Benutzung des Gerätes |
| 6.1 | Inbetriebnahme |
| 6.2 | Starthilfe |
| 6.3 | Kompressor |
| 6.4 | Batteriewechsel / Batterieentnahme |
| 7 | Pflege und Reinigung des Gerätes |
| 8 | Fehlerbeseitigung |
| 9 | Gewährleistung |
| 10 | Entsorgung |
| 10.1 | Verpackung |
| 10.2 | Gerät |
| 10.3 | Batterie |
| 11 | Technische Daten |
| 12 | Zubehör |
| 14 | Zulassung |
| 15 | Teilleiste |

D

1 Hinweise zur Benutzung der Anleitung



ACHTUNG!

Sicherheitshinweis: Nichtbeachtung kann zu Materialschäden führen und Gerätefunktionen beeinträchtigen / beschädigen.



ACHTUNG!

Sicherheitshinweis: Weist auf Gefahren mit elektrischem Strom oder elektrischer Spannung hin. Nichtbeachtung kann zu Personen- und Materialschäden führen. Die Gerätefunktion kann beschädigt werden.



HINWEIS

Ergänzende Infos zur Gerätebedienung.

Abb. Zahl/Zahl Weist auf eine Abbildung hin.
z.B. Abb 1 / 4
Abbildung 1 auf Seite 4

2 Allgemeine Sicherheitshinweise



Die Firma SystemPartnerAutoteile, Greschbachstrasse 1, D-76229 Karlsruhe übernimmt keine Haftung für Schäden und Folgen die auftreten aufgrund:

- Anschluss- und oder Bedienungsfehler.
- Gewaltanwendung, Gerätebeschädigungen und / oder Beschädigungen der Gerätekomponenten durch mechanische Einflüsse und Überspannung.
- Jedwede Veränderung am Gerät und / oder den Gerätekomponenten.
- Verwendung für andere, als in der Anleitung beschriebenen Zwecke.
- Flüssigkeitseinwirkung und / oder unzureichende Belüftung.
- Unautorisiertes Öffnen des Gerätes, dies hat den Verlust der Gewährleistung zur Folge. Davon ausgenommen ist die in dieser Anleitung beschriebene Wechsel- Entnahmemöglichkeit der Batterie. Für Anwenderfehler und deren Folgen übernehmen wir ebenso keine Haftung.
- Folgeschäden die aufgrund nicht bestimmungsgemäßen Gebrauchs und /oder Fehlanwendung und / oder defekter Batterien entstehen können.

Betreiben Sie das Gerät ausschließlich zu seinem bestimmungsgemäßen Gebrauch / Verwendungszweck.

Betreiben Sie das Gerät nicht bei Regen oder ähnlichen Umgebungsbedingungen, vermeiden Sie Flüssigkeitseintritt.

Das Gerät niemals in Flüssigkeiten eintauchen und / oder Flüssigkeiten darüber giessen.

Betreiben Sie das Gerät niemals in der Nähe von brennbaren Materialien.

Betreiben Sie das Gerät niemals in explosionsgefährdeter Umgebung.

Betreiben Sie das Gerät nur, wenn ausreichend gute Belüftung gegeben ist.



Beim Arbeiten mit Starterbatterien können gefährliche, explosive Gase entstehen! Batterien entwickeln explosionsfähige Gase im Betrieb, beim Laden, bei Starthilfe!

Tragen Sie beim Arbeiten an Starterbatterien stets eine Schutzbrille, ggf. weitere geeignete Schutzkleidung.

3



Vermeiden Sie den Kontakt mit Batteriesäure ! Batteriesäure ist ätzend!
Sollten Sie dennoch in Haut-Kontakt mit Batteriesäure kommen, betroffene Stelle sofort ausgiebig mit klarem, laufendem Wasser spülen. Arzt aufsuchen. Wenn Batteriesäure in die Augen gelangt, sofort mindestens 10 Minuten unter laufendem Wasser auswaschen und Arzt aufsuchen.



Beim Arbeiten / Umgang mit Starterbatterien niemals rauchen oder in der Nähe von offenem Feuer hantieren! Funkenbildung und / oder Funkenflug vermeiden!



Achten Sie immer auf eine sichere Platzierung des Gerätes!
Das Gerät muss so sicher aufgestellt / platziert werden, dass es nicht herabfallen oder umstürzen kann!



Das Gerät so sichern, so platzieren, dass Kinder keinen Zugriff darauf haben können!
Kinder können entstehende Gefahren nicht erkennen und nicht einschätzen! Lassen Sie Kinder nicht mit dem Gerät spielen und / oder in sonstiger Weise damit hantieren .

Setzen Sie das Gerät nicht direkter Sonneneinstrahlung und / oder anderen Wärmequellen aus.
Vermeiden Sie grundsätzlich eine zusätzliche Erwärmung des Gerätes durch äußere Einflüsse.



Lüftungsöffnungen am Gerät niemals abdecken oder verstopfen!
Das Gerät niemals zudecken oder in geschlossene Behältnissen verwahren und / oder betreiben!
Stets auf ausreichend gute Belüftung achten!



Bei stechendem Gasgeruch besteht Explosionsgefahr! Gerät nicht abschalten, Polzangen nicht abnehmen. Jedoch sofort für gute Durchlüftung sorgen!



Starterbatterien niemals über Kopf halten, niemals stülpen ! Verätzungsgefahr!
Bei Arbeiten an Starterbatterien immer erst die Bedienungshinweise des Batterieherstellers und / oder Fahrzeugherstellers beachten!

Achten Sie auf ausreichende gute Beleuchtung. Licht schafft mehr Sicherheit .



Beachten Sie immer die folgenden grundsätzlichen Sicherheitsmaßnahmen beim Gebrauch von elektrischen Geräten zu Ihrem eigenen und anderer Schutz vor:

- **elektrischer Schlag**
- **Brand- und Explosionsgefahr**
- **Verletzungen**
- **Vermögensschäden**

Nehmen Sie elektrische Geräte nur in Betrieb, wenn das Gehäuse und die Leitungen unbeschädigt sind.
Lüftungsöffnungen am Gehäuse müssen immer frei und offen sein.
Bei Arbeiten am Gerät z.B. Reinigung und Pflegearbeiten, vorher immer die Stromversorgung unterbrechen.

Beachten Sie unbedingt alle hier vorher beschriebenen Sicherheitshinweise.

3 Lieferumfang

- 1 Power Station Super Plus mit integriertem Kompressor.
- 1 Ladekabel 12 V auf 12 V ca. 160 cm länge.
- 1 Ladeadapter 230 V 50 Hz, GS geprüft, mit ca. 160 cm Zuleitung.
- 1 Eingebaute 17 Ah, versiegelte wartungsfreie Blei-Säure Batterie.
- 3 Adapter für den individuellen Einsatz mit dem Kompressor.
- 1 Bedienungsanleitung.

4 Bestimmungsgemäßer Gebrauch / Verwendungszweck

D

Starthilfegerät

Die Power Station Super Plus ist primär als Starthilfegerät für 12 V Blei-Säure Starterbatterien konzipiert.

Andere Batteriearten dürfen nicht angeschlossen werden.

Das Gerät kann die herkömmliche Starthilfe mittels Überbrückungskabeln ersetzen.

Die Power Station Super Plus ist mit einer 12 V 17Ah wartungsfreien Blei-Säure Batterie ausgerüstet. (5/A/1)

Sie arbeitet mit 12 V Gleichstrom.



Nur zur Verwendung für 12 V Bordnetz - Systeme, andere, z.B. 6 V und / oder 24 V Bordnetz - Systeme dürfen nicht angeschlossen werden.

Weitere Verwendung findet das Gerät als mobile 12 V Stromquelle und als mobiler Klein- Kompressor.

Die Power Station Super Plus wurde für den Gebrauch bei Landfahrzeugen und Booten entwickelt.

Der Vorteil ist, dass Sie im Falle einer benötigten Starthilfe keinen Dritten bitten müssen Ihnen zu helfen.

Sie können mit der Power Station Super Plus selbst Starthilfe geben.

Tragbare 12 V Stromquelle

Gleichfalls ist die Power Station Super Plus eine tragbare 12 V Stromquelle.

Sie können nahezu überall zu jeder Zeit geeignete 12 V Geräte betreiben.

Hierzu steht die 12 V 15 A Steckdose zur Verfügung (8 / A / 1), (8 / B / 1)

max. 12 V 18 bar Klein-Kompressor

Und zudem haben Sie ebenfalls jederzeit unabhängig einen tragbaren Klein -Kompressor (2 / 1 A, B, C) zur Hand.

Ermöglicht völlig ortsunabhängig das Aufpumpen von z.B. Autoreifen, Fahrradreifen, Bällen, Luftmatratzen mit Luft.

Entsprechende Adapter sind im Lieferumfang enthalten.

Voraussetzung ist, dass die Power Station Super Plus stets ausreichend aufgeladen ist. Laden Sie das Gerät in regelmäßigen Abständen um die Batterie in aufgeladenem Zustand zu halten.

- Ⓐ Kompressorgehäuse
- Ⓑ AN / AUS Schalter
- Ⓒ Druckanzeige
- Ⓓ Verstaufach



Die Power Station Super Plus ist kein Batterieladegerät!

Eine Starterbatterie kann mit diesem Gerät nicht geladen werden!

Bei Starthilfe gibt das Gerät unterstützend, zusätzlich, kurzzeitig Strom an die Fahrzeugbatterie ab.



Die Power Station Super Plus ist kein Ersatz für die Fahrzeugbatterie!

Das Gerät darf nicht an Stelle der Fahrzeugbatterie verwendet werden!

Benutzen Sie die Power Station als Starthilfegerät für Fahrzeuge.



Vor dem Gebrauch / Einsatz der Power Station Super Plus vergewissern Sie sich anhand der Fahrzeug-

Begleitpapiere / Hinweise des Batterieherstellers über die Polarität, den Masseanschluß und die

Wartungshinweise zu der jeweiligen Batterie. Vergewissern Sie sich vor der Starthilfe über die Hinweise

des Fahrzeug- / Batterieherstellers zur Starthilfe. Fragen Sie im Zweifelsfall zuerst den Fahrzeug- / Batteriehersteller / Vertriebspartner wie zu verfahren ist.



Schließen Sie die Polklemmen (1 A + B / 1) der Power Station Super Plus niemals direkt an 230 V führende Leitungen und oder Verbindungen an. Explosionsgefahr!



Benutzen Sie ausschließlich das mitgelieferte 230 V Ladegerät zum Aufladen der Power Station Super Plus ! Benutzen Sie ausschließlich das von Cartrend empfohlene Zubehör.

D



Achten Sie beim Anschluss der Power Station Super Plus auf richtige Polarität. Das bedeutet, verwechseln Sie nicht die Anschlüsse. Gehen Sie in dieser Reihenfolge vor:

Die rote Polklemme mit dem Pluspol (+) der Batterie verbinden.

Verbinden Sie die schwarze Polklemme (-) mit der Karosseriemasse, entfernt von Treibstoff führenden Leitungen und Aggregaten.

Die schwarze (-) Polklemme niemals direkt mit der Fahrzeugbatterie verbinden!

Nach Beendigung der Starthilfe nehmen Sie zuerst die schwarze Polklemme (-) dann die rote Polklemme (+) ab.



Achten Sie beim Umgang mit dem Gerät darauf, dass sich die rote (+) und die schwarze (-) Polklemme nicht berühren. Es könnte zu Funkenbildung kommen.

Achten Sie beim Transport des Gerätes in Fahrzeugen darauf, die Power Station Super Plus entsprechend geeignet zu sichern . Achten Sie immer auf richtige Ladungssicherung!

5 Technische Merkmale



Die Power Station Super Plus lässt sich ortsungebunden betreiben als

- Starthilfegerät für 12 V Bordnetz – Systeme, als
- mobile 12 V Stromquelle, als
- mobiler Klein – Kompressor .

| | |
|----------------------------------|--|
| Geräte art | Starthilfegerät |
| Geräte Merkmale | Starthilfeeinrichtung Mobile 12V Stromversorgung Integrierter Kompressor |
| Batterie | 12V versiegelte Blei-Säure Batterie, wartungsfrei |
| Batterie Startleistung | 400 A |
| Starthilfe | 900 A Spitzenleistung Sicherheitsschalter auf der Gehäusevorderseite |
| Arbeitslicht | Integriert in Kabelaufnahme, 12 V, 3,6 W Neonlicht |
| Steckdose | Integriert in Kabelaufnahme, 12 V, 15 A max. Belastung |
| Kompressor | Integriert, auf Gehäuserückseite. Separater Ein / Aus Schalter, ca. 60 cm langer Druckschlauch mit Auto-Kupplungsstück, max. 18 bar Leistung |
| Kompressor Zubehör | 1 Fahrrad- , 1 Ball- , 1 Aufblasadapter |
| Verstaufach | Auf Gehäuserückseite, zur Aufnahme des Druckschlauches und Adapter. |
| LED Anzeige | Durch 5 fach LED auf der Gehäusevorderseite |
| Anzeigewert | Ladeanzeige Batterie Status Anzeige 2 LED |
| Geräte Besonderheit | Abnehmbarer Boden mit Batteriehalter. Ermöglicht die Batterie zu wechseln, Ermöglicht den Einsatz von Zusatzbatterien, z. B. bei absehbarem hohen Strombedarf, Verlängert die Nutzungsdauer des Gerätes, Erleichtert die Geräteentsorgung, |
| Protektoren | Anti Rutsch Ummantelung der beiden seitlichen Kabelaufnahmen, des Tragegriffes und des abnehmbaren Bodenteils für besseren Stand und sichere Nutzung. |
| Schutzeinrichtungen | Im Gerät integriert: Überlade- Schutz durch Automatic Cut Off Kurzschluss-Schutz Verpolungs-Schutz Überlast-Schutz |
| Zubehör im Lieferumfang | 12 V auf 12 V Ladekabel ca. 160 cm Länge 230 V AC auf 12 V DC Netzadapter GS geprüft Input 230-240 V, 50Hz, Output 12 V DC 500 mA |
| Zubehör optional | 12V 17Ah Blei-Säure Batterie Art Nr. XXXXX |
| Gehäuse | Aus strapazierfähigem ABS Kunststoff |
| Gerätemaß | 32,00 x 15,10 x 31,50 cm (B x T x H) |
| Gerätegewicht incl. Batt. | 8.50 Kg |
| Prüfungen | CE - EMV, CE - NSR RoHS, PAK |
| Prüfinstitut | Intertek |



Erläuterung:

| | |
|---|---|
| Überlade-Schutz durch Automatic Cut Off | Bei Erreichen des optimalen Ladestandes der Batterie, schaltet das Gerät ab. |
| Kurzschluß-Schutz Verpolungs-Schutz Überlast- Schutz | Bei versehentlichem Falschanschluß oder Verwechslung der Polzangen schaltet das Gerät sofort ab. Verbindung korrigieren. |

6 Benutzung des Gerätes

6.1 Inbetriebnahme

Entfernen Sie die Verpackung und Schutzvorrichtungen, überzeugen Sie sich von der Vollständigkeit des Verpackungsinhalts (s.Kapitel 3 Lieferumfang).

Trotzdem die Batterie der Power Station Super Plus werkseitig vorgeladen ist, laden Sie v o r der ersten Benutzung die Station mindestens 12 Stunden lang mit dem 230 V AC auf 12 V DC Ladegerät auf.

6.2 Benutzung als Starthilfegerät



Achten Sie beim Anschliessen der Polklemmen (1 / A + B / 1) darauf, dass diese sich nicht berühren, auch keine leitende Brücke zwischen den Polklemmen durch andere leitende Materialien entstehen kann.

Stellen Sie an dem Fahrzeug welches Starthilfe erhalten soll sicher, dass die Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausgeschaltet sind. (Radio, Licht, Scheibenheizung etc.) Verbinden Sie die **rote** Polklemme mit dem Pluspol (+) der Fahrzeugbatterie.

Befestigen Sie die **schwarze** Polklemme an der Karosserie oder einem sich nicht drehenden Motorenteil. Aber niemals an dem Minuspol der Batterie !

Drehen Sie den Sicherheitsschalter (1 / C / 1) an der Power Station auf AN.

Schalten Sie die Zündung des zu startenden Fahrzeuges ein. Warten Sie ca. zwei Minuten. Starten Sie dann wie gewohnt das Fahrzeug. Den Startvorgang nicht länger als 5 Sekunden durchführen. Der Motor ist gestartet.

Springt der Motor nicht an, warten Sie bis zum nächsten Startversuch mindestens 3 Minuten. Diese Zeit braucht die Batterie der Power Station zur Erholung. Starten Sie das Fahrzeug erneut.

Läuft der Motor, entfernen Sie zuerst die **s c h w a r z e** Polklemme und geben Sie diese in die Kabelaufnahme, dann entfernen Sie die **r o t e** Polklemme und verstauen diese in der Kabelaufnahme (1 / A + B1 / 1) der Power Station. Drehen Sie den Sicherheitsschalter in die AUS Position.

Dies ist wichtig um unnötigen Energiefluss und um ungewollte Stromschläge zu vermeiden.

Die Power Station Super Plus sollte nun bald aufgeladen werden. Sie können dies während der Fahrt mit dem 12V auf 12V Ladekabel (X/1) tun oder an einer 230V Haushaltssteckdose mit 230V auf 12V DC Ladegerät aufladen.

6.3 Benutzung als 12 V Stromquelle

Die integrierte 12 V Steckdose (2 B / 1) in der Kabelaufnahme (1 / A1 + 1 / B1 / 1) der Power Station ist permanent betriebsbereit.

Öffnen Sie die Schutzkappe an der Steckdose und stecken Sie den 12 V Stecker des zu betreibenden Gerätes in die Steckdose. Schalten Sie das zu betreibende 12 V Gerät ein.

Die Nutzungsdauer bei voll aufgeladener Batterie der Power Station ist abhängig vom Energiebedarf und der Nutzungsintensität des angeschlossenen 12 V Gerätes.

Rechenbeispiel:

Die Batterie ist voll geladen, 17 Ah (Ampere/Stunde)
Angenommen Sie betreiben ein 12 V Gerät mit 4 A Stärke.
 $17 \text{ Ah} : 4 \text{ A} = 4,25$ Stunden max. können Sie das Gerät betreiben.

Rechenbeispiel 2:

Sie wissen aber nur, dass das zu betreibende 12 VGerät z. B. 48 Watt Leistungsaufnahme hat. Dann rechnen Sie:
 $48 \text{ Watt} : 12 \text{ Volt} = 4 \text{ A}$.
 $17 \text{ Ah (Batterie)} : 4 \text{ A} = 4,25$
Sie können das 12 V Gerät also max. ca. 4 Std betreiben.

Diese obigen Werte sind theoretische Werte. Je nach Nutzungsintensität z.B. beim Anschluss eine 12 V Kühlbox ist die Nutzungsdauer auch von der Häufigkeit der Öffnung und den Umgebungstemperaturen und vom Gesamtzustand der Power Station Batterie abhängig.

6.4 Benutzung des integrierten Kompressors

D



Informieren Sie sich vor dem Befüllen über den max. Druck der für den mit Luft zu befüllenden Gegenstand vorgegeben bzw. zugelassen ist.

Öffnen Sie das Verstaufach (2 / A / 1) auf der Rückseite der Power Station.

Entnehmen Sie den Druckschlauch und die Adapter soweit benötigt . Schließen Sie den Druckschlauch an das entsprechende Ventil des zu befüllenden Gegenstandes an. Fügen Sie ggf. den benötigten Adapter in die Auto-Kupplung ein. Den Befestigungsbügel der Auto-Kupplung mit dem Daumen nach unten drücken. Bringen Sie den Schalter des Kompressors (2 / B / 1) in die Position EIN. Verfolgen Sie den sich aufbauenden Luftdruck am Kompressor Manometer (2 / C / 1) .



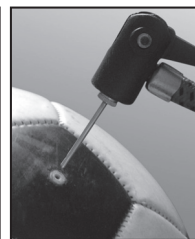
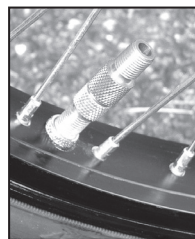
Nur den benötigten Luftdruck einbringen ! Nicht Überfüllen ! Gegenstände können beschädigt werden ! Gegenstände können platzen und Folgeschäden verursachen !



Betriebszeit des Kompressors .

Der Kompressor darf max.10 Minuten ununterbrochen laufen. Dann benötigt er eine Abkühlphase von ca. 20 Minuten. Bitte beachten Sie dieses um eine Beschädigung des Kompressors zu vermeiden.

Nach Beendigung des Luft-Füllvorgangs und / oder bei Abkühlphase den Schalter (2/B/1) in die AUS Position bringen.



Fahrradadapter

Aufblassadapter

Balladapter

6.5 Batteriewechsel / Batterieentnahme

Die Power Station Super Plus ist so konzipiert, dass im Bedarfs- / Entsorgungsfall das Herzstück der Power Station, die Batterie, leicht entnommen, ausgetauscht werden kann.

Dies hat große Vorteile in der Nutzungsdauer der Power Station Super Plus sowie beim Gebrauch des Gerätes und ebenso Vorteile bei der späteren Entsorgung.

Ist einmal eine Batterie erschöpft, bleibt das Gerät erhalten. Batterie herausnehmen, Ersatzbatterie einsetzen, die Power Station Super Plus für weitere viele Jahre weiternutzen.

Umgang mit verbrauchten, defekten Batterien, siehe Batterieentsorgung.

Die Vorteile beim Gebrauch, speziell bei professionellem Einsatz z.B. in der Werkstatt, liegen auf der Hand. Durch die Batteriewechseloption kann ein und dasselbe Starthilfegerät quasi ohne große Ladeunterbrechung, immer einsatzbereit bleiben. Einfach eine geladene Ersatzbatterie einsetzen und es kann weiter gehen.

Beim Gebrauch als ortunabhängige 12V Stromquelle sind die Vorteile auch offensichtlich.

Die Nutzungsdauer des Gerätes ist nahezu beliebig ausbaubar.

Ist die Gerätebatterie leer, einfach Ersatzbatterie einsetzen und Sie betreiben Ihr Anschlussgerät so lange wie Sie es wünschen. Nahezu ohne Unterbrechung.

9



Nur die vom Hersteller empfohlene Ersatzbatterie einsetzen!

Typ: 12V 17Ah wartungsfreie Blei Säure Batterie mit entsprechend ausgebildeten Batteriepolen.



Eigenmächtige Änderungen an der Batterieverbinding / -Anschluss führt zum Verlust der Gewährleistung und ist ausdrücklich nicht statthaft !



Alle Gerätekomponenten, Batterie sowie sichtbare und nicht sichtbar verlegte Leitungen, Kabel und sonstige Bauteile sind aufeinander abgestimmt. Jedwede Änderung führt zur nachhaltigen Beschädigung der Power Station und / oder Gefährdung von Personen und / oder Sachen.

D**Austausch der Batterie:**

Power Station Super Plus auf eine ebene Fläche stellen.

1. Starthilfeschalter auf AUS stellen.
2. Seitliche Sicherungsschrauben, unter den Kabelaufnahmen, so weit lösen, dass die Halteklappen des Gerätebodens nach außen aufgeklappt werden können.
3. Power Station am Griff nehmen und nach oben mit einem leichten Ruck, abziehen.
4. Die Bodenplatte mit der Batterie bleibt stehen.
Ist die Verbindung mit der Batterie fest, bitten Sie eine zweite Person die Bodenplatte zu halten während das Gehäuseoberteil hochgezogen wird. Die Verbindung zwischen Batterie und Gehäuse ist eng ausgelegt, um einen optimalen Kontakt zu haben und um unnötige Spannungsverluste zu vermeiden.
5. Die Batteriehalterung öffnen, (Klettband) so dass sich die Batterie entnehmen lässt. Die Batterie ist mit einem doppelseitig klebenden Band zusätzlich mit dem Boden der Power Station verbunden. Diese Verbindung ebenfalls lösen.
6. Neues Klebeband an den entsprechenden Stellen anbringen, (handelsüblich) ggf. Austauschbatterie einsetzen. Batteriehalterung (Klettband) befestigen. Zubehör nicht im Lieferumfang enthalten: Ersatzbatterie mit beiliegendem Klebeband, optional erhältlich.
7. Gehäuse aufsetzen, mit leichtem Druck, bis die Verbindung zwischen Gehäuse und Batterie hergestellt ist.
8. Seitliche Halteklappen hochklappen, Sicherungsschrauben fest anziehen.



Vor dem Aufsetzen des Gehäuse-Oberteils auf richtige Polung achten.
Die Kabelaufnahme mit dem roten Kabel muss über den (+) PLUSPOL der Batterie , die Kabelaufnahme mit dem schwarzen Kabel über den (-) Minuspol der Batterie !



ACHTUNG ! Keine Gewalt anwenden ! Passt Ober- und Unterteil nicht zusammen, ist die richtige Polung nicht eingehalten !.

Entsorgung der Batterie:

Batterien gehören nicht in den Hausmüll !

Geben Sie verbrauchte, defekte Batterien beim Händler zurück oder führen Sie verbrauchte, defekte Batterien der entsprechenden Verwertungsstelle zu.

Im Zweifelsfall informieren Sie sich bei dem für Sie zuständigen Entsorger und / oder der kommunalen zuständigen Stelle.

7 Pflege und Reinigung

Verwenden Sie ein feuchtes Tuch um die Power Station von Zeit zu Zeit zu reinigen.



Keine harten und / oder scharfe und / oder alkoholhaltige und / oder Lösungsmittel beinhaltende Reinigungsmittel verwenden.

Die Power Station oder Teile der Power Station nicht in Flüssigkeit eintauchen! Keine Flüssigkeiten darüber gießen!

10

D

8 Fehlerbeseitigung

| Problem | Grund | Lösung |
|---|---|--|
| Fahrzeug startet nicht. | Der Starthilfeschalter steht in AUS Position. Die Batterieklemmen sind nicht korrekt befestigt. | Starthilfeschalter auf die EIN Position drehen. Prüfen Sie die Batteriepolklemmen auf richtigen Anschluss. |
| | Die Fahrzeugbatterie ist zu schwach. | Unterstützen Sie die Fahrzeugbatterie durch den Einsatz der Power Station Super Plus. |
| | Die Power Station Super Plus ist nicht voll aufgeladen. | Laden Sie die Power Station auf. |
| | Die Batterie der Power Station hat keine Verbindung mit dem Gerät. | Prüfen Sie durch Lösen des Bodenteils und Anheben des Gehäuses die Batterieverbinding. |
| | Fahrzeugbatterie defekt. | Tauschen Sie die Fahrzeugbatterie gegen eine neue aus. |
| Die 12 V DC Steckdose der Power Station funktioniert nicht oder nur kurzzeitig. | Die Steckdose wird nicht mit Strom versorgt. | Prüfen Sie den Ladestand der Power Station. Laden Sie die Power Station auf. |
| | Der 12 V Stecker ist nicht richtig eingesteckt. | Überprüfen Sie die Verbindung und den Sitz des 12 V Steckers. |
| | Das angeschlossene 12 V Gerät ist nicht eingeschaltet und / oder defekt. | Trennen Sie die Verbindung. Überprüfen Sie das andere Gerät. |
| | Das Anschlussgerät zieht zu viel Strom ab. | Trennen Sie das Gerät von der Power Station. Laden Sie die Station auf. |
| Arbeitslicht und / oder Kompressor funktioniert nicht. | Der Schalter ist nicht betätigt. | Schalten Sie das Arbeitslicht / den Kompressor am Schalter ein. |
| | Leuchtmittel hat sich aus der Fassung gelöst. | Nehmen Sie die transparente Abdeckung des Arbeitslichtes ab. Korrigieren Sie den Sitz des Leuchtmittels. |
| | Die Power Station ist nicht aufgeladen. | Laden Sie die Power Station auf. |
| | Die Batterie der Power Station hat keine Verbindung mit dem Gerät. | Prüfen Sie durch Lösen des Bodenteils und Anheben des Gehäuses die Batterieverbinding. |

9 Gewährleistung

Die Gewährleistung erstreckt sich auf Material- und / oder Fertigungsfehler. Wir geben 24 Monate Gewährleistung ab Kaufdatum. Im Gewährleistungsfall reichen Sie bitte eine kurze Fehlerbeschreibung und den Kaufnachweis (Kassenbon) zusammen mit dem Gerät ein. Bringen Sie das defekte Gerät mit den o. g. Belegen zur weiteren Bearbeitung zum Händler zurück.

10 Entsorgung

Handeln Sie bei der Entsorgung von Elektrogeräten / Batterien verantwortungsvoll ! Schützen Sie unsere Umwelt!

10.1 Verpackung

Geben Sie das Verpackungsmaterial in den entsprechenden Hausmüll. Die Verpackungsmaterialien sind recycling fähig.

10.2 Gerät

Wenn Sie die Power Station eines Tages endgültig außer Betrieb nehmen, vergewissern Sie sich bei dem für Sie zuständigen Entsorger und / oder kommunale Stelle über die entsprechenden Entsorgungsvorschriften. Sie können das Gerät auch bei Ihrem Händler oder entsprechenden Sammelstationen abgeben.



11

10.3 Batterie

Bevor Sie das Gerät der endgültigen Entsorgung zuführen, entnehmen Sie unbedingt die Batterie. Batterien werden separat entsorgt, haben einen eigenen Entsorgungskreislauf. Defekte, altersschwache Batterien gehören nicht in den Hausmüll! Geben Sie defekte, alte Batterien beim Händler ab oder bringen Sie die Batterie zu einer geeigneten Sammelstelle. Im Zweifelsfall informieren Sie sich bitte bei Ihrem zuständigen Entsorger / Kommunale Stelle. Batteriepole mit Isolierband umwickeln.

11 Technische Daten

| | |
|---|--|
| Artikelbezeichnung | Power Station Super Plus |
| Artikelnummer | 7740031 |
| Marke | Cartrend |
| Geräteart | Starthilfegerät / 12 V Stromquelle |
| Geräte Merkmale | Starthilfeeinrichtung Mobile 12 V Stromversorgung Integrierter 12 V 18 bar Kompressor |
| Batterie | 12 V 17 Ah versiegelte Blei-Säure Batterie, wartungsfrei |
| Batterie Startleistung | 400 A |
| Starthilfe | 900 A Spitzenleistung Sicherheitsschalter auf der Gehäusevorderseite |
| Arbeitslicht | Integriert in Kabelaufnahme, 12 V, 3,6 W Neonlicht |
| 12V Steckdose | Integriert in Kabelaufnahme, 12 V, 15A max. |
| Kompressor | Integriert, auf Gehäuserückseite Separater Ein / Aus Schalter ca. 60 cm langer Druckschlauch mit Auto-Kupplungsstück max. 18bar Leistung |
| Kompressor Druckanzeige | Rundinstrument, zeigt den erreichten Fülldruck an Anzeige in PSI und bar im Innenkreis |
| Kompressor Zubehör | 1 Fahrrad- , 1 Ball- , 1 Aufblasadapter |
| Verstaufach | Auf Gehäuserückseite, zur Aufnahme des Druckschlauches und der Adapter |
| LED Anzeige | Durch 5 fach LED auf der Gehäusevorderseite |
| Ladebuchse | Auf Gehäusevorderseite zur Aufnahme des Ladesteckers |
| Ladeanzeige Rot Grün | 2 LED Ladevorgang läuft Ladevorgang beendet |
| Batterie Status Anzeige Grün Gelb Rot | 3 LED Batterie voll aufgeladen Batterie ca. 1/2 geladen Batterie wieder aufladen |
| Geräte Besonderheit | Abnehmbarer Boden mit Batteriehalter Ermöglicht die Batterie zu wechseln, Ermöglicht den Einsatz von Zusatzbatterien, z. B. bei absehbarem hohen Strombedarf. Verlängert die Nutzungsdauer des Gerätes. Erleichtert die Geräteentsorgung. |
| Ummantelung | Anti Rutsch Ummantelung der beiden seitlichen Kabelaufnahmen, des Tragegriffes und des abnehmbaren Bodenteils für besseren Stand und sichere Nutzung. |
| Schutzeinrichtungen | Im Gerät integrierte Schutzeinrichtungen: Überlade-Schutz durch Automatic Cut Off Kurzschluß-Schutz Verpolungs-Schutz Überlast-Schutz |
| Zubehör im Lieferumfang | 12 V auf 12 V Ladekabel 65 cm Länge 230 V AC auf 12 V DC Netzladegerät, GS geprüft Input 230-240 V, 50 Hz, Output 12 V 500 mA |
| Zubehör optional | 12 V 17Ah Blei-Säure Batterie |
| Gehäuse | Aus strapazierfähigem ABS Kunststoff |
| Gerätemaß | 32 x 15,1 x 31,5 cm (B x T x H) |
| Gerätegewicht incl. Batt. | 8,50 Kg |
| Prüfungen | CE - EMV CE - NSR |
| Prüfinstitut | Intertek |
| RoHS | konform |
| PAK | konform |

D

12

12 Teileliste

D

| Nr. | Teileliste |
|-----|---------------------------------|
| 1 | Gehäuse Front |
| 2 | Licht Schalter |
| 3 | Testschalter |
| 4 | Hauptschalter |
| 5 | 12 V Steckdose |
| 6 | Protektor Kabelaufnahme |
| 7 | Überladeschutz |
| 8 | Kontaktstück |
| 9 | Plozange |
| 10 | Druckplatte |
| 11 | Griff |
| 12 | Leiterplatte |
| 13 | Leuchtmittelhalter |
| 14 | Gehäuse Rückseite |
| 15 | Druckanzeige Instrument |
| 16 | Halteplatte |
| 17 | Ein Aus Schalter für Kompressor |
| 18 | Klappe Verstaufach |
| 19 | Kompressor |
| 20 | Arbeitsleuchte Gehäuse |
| 21 | Leichtmittel |
| 22 | Reflektor |
| 23 | Polklemme |
| 24 | Schraube für Bodenplattenhalter |
| 25 | Halter Bodenplatte |
| 26 | Bodenplatte |
| 27 | Leuchtmittel Regelung / Starter |
| 28 | Verstärkungsplatte |
| 29 | Halter Basis |
| 30 | Batterie |
| 31 | Schraube für Bodenplattenhalter |
| 32 | Halterung |

13

D

